



INVEST Sp. z o.o.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH WYROBU

INMLEW MS

Opis: Kruszywo magnezjowo spinelowe, na bazie materiałów pochodzących wyłącznie z recyklingu.

Zastosowanie: Materiał z surowców wtórnych w postaci gotowych do zastosowania mlew, do produkcji formowanych i nieformowanych wyrobów ogniotrwałych.

Własności	Wartości typowe	Jedn.	Norma/Procedura
Strata prażenia	2,5	%	PN-EN ISO 26845:2009
Gęstość pozorna	2,9	g/cm ³	PN-EN 993-1:1998
Uziarnienie	0-1; 1-3; 3-6	mm	PN-EN ISO 1927-3:2013-06

Skład chemiczny	Wartości typowe	Jedn.	Norma/Procedura
MgO	84,5	%	XRF PN-EN ISO 12677:2011
Al ₂ O ₃	12,0	%	
CaO	1,0	%	
Fe ₂ O ₃	0,5	%	
SiO ₂	0,5	%	

Wyrób może być dostarczany w workach papierowych lub foliowych o wybranej przez klienta masie lub kontenerach elastycznych typu „big-bag”.

KDTW produktu zawiera wartości typowe, średnie i nie stanowiące warunków odbioru. Dane techniczne mogą podlegać wahaniom typowym dla procesu produkcyjnego.