



INVEST Sp. z o.o.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH WYROBU

INREP RMWI

Opis: Magnezjowa masa naprawcza produkowana na bazie surowców pochodzących wyłącznie z recyklingu.

Zastosowanie: Masa przeznaczona jest do napraw obmurzy łukowych pieców elektrycznych, metodą narzucania.

Własności	Wartości typowe	Jedn.	Norma/Procedura
Gęstość nasypowa	1,65	g/cm ³	PN-80/C-04532
Uziarnienie	0-6	mm	PN-EN ISO 1927-3:2013-06
Zawartość frakcji poniżej 0,063mm	8	%	PN-EN ISO 1927-3:2013-06
Zawartość frakcji powyżej 6 mm	5	%	PN-EN ISO 1927-3:2013-06

Skład chemiczny	Wartości typowe	Jedn.	Norma/Procedura
MgO	88,0	%	XRF
Al ₂ O ₃	7,5	%	PN-EN ISO 12677:2011
CaO	2,0	%	
Fe ₂ O ₃	1,0	%	
SiO ₂	1,0	%	

Wyrób może być dostarczany w workach papierowych lub foliowych o wybranej przez klienta masie lub kontenerach elastycznych typu „big-bag”.

KDTW produktu zawiera wartości typowe, średnie i nie stanowiące warunków odbioru. Dane techniczne mogą podlegać wahaniom typowym dla procesu produkcyjnego.